Heat Conduct 35

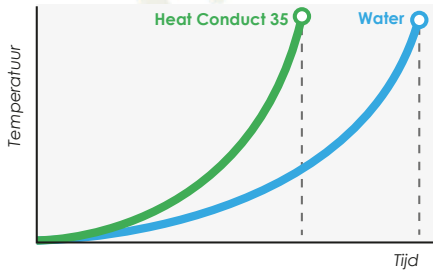
Besparing èn bescherming van uw cv-installatie

Met Heat Conduct 35 vult u de cv-installatie met een duurzaam en biologisch afbreekbare vloeistof. Na optimalisering van zowel installatie als leidingwerk en thermostaat kan de meervoudige werking van Heat Conduct 35 leiden tot een besparing van meer dan 25% aan energieverbruik. Door de smerende en beschermende werking van het product daalt het onderhoud en de vervangingstermijn van uw ketel(s) aanzienlijk.

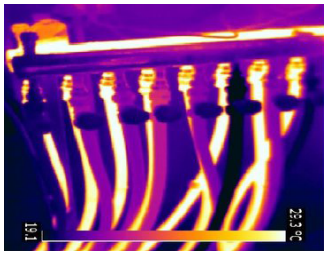
1. Heat Conduct 35 extreem warmtegeleidend?

Doordat Heat Conduct 35 sneller opwarmt dan water leid dit ten opzichte van water tot halvering van de stookcyclus en dus tot een directe besparing. Zo verwarmt Heat Conduct 35 beter en duurt het langer voordat de thermostaat de cv installatie opnieuw om warmte vraagt.

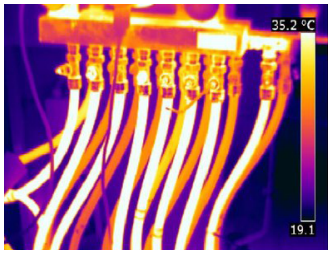
Snellere opwarmtijd van de Heat Conduct 35



In veel CV installaties ondergaat het leidingwater procesmatig, mede door geleiding (elektrolytische corrosie) en aanwezigheid van zuurstof (oxidatie van ijzersporen (Sulfaat Reducerende Bacteriën ofwel SRB) een verandering. Dit proces resulteert in een vervuiling genaamd Magnetiet en kalksteen, dit word door kalkhoudend water en regelmatig bijvullen van de installatie versneld. Bij constatering van Magnetietvervuiling word vaak alleen de CV ketel 'gereinigd' en word vervuiling van het leidingwerk en radiatoren vaak genegeerd. Ophoping van Magnetietvervuiling zorgt voor een lager rendement en een hoger energieverbruik.



Voor het reinigen van de CV installatie



Na het reinigen van de CV installatie en toepassen van Heat Conduct 35

Heat Conduct 35 is gecertificeerd door de Kiwa

Als één van de weinige, warmte transporterende vloeistoffen anders dan water is Heat Conduct 35 voorzien van een Kiwa ATA certificaat.

2. Heat Conduct 35 heeft een enkele- of meervoudige optimalisatie?

Ter optimalisatie van de gehele CV installatie dient voor aanvang gebruik Heat Conduct 35 zowel CV ketel, leidingwerk en radiatoren te worden gereinigd. Reiniging methodiek hangt af van de vervuilingsgraad en dient specialistisch uitgevoerd te worden. Na installatie reiniging en toepassing van Heat Conduct 35 behoord Magnetiet en ketelsteen tot het verleden en is de installatie schoner en energiezuiniger dan ooit.

Naast eerder genoemde besparende aspecten bevat Heat Conduct 35 additieven die direct en indirect kosten besparend zijn. Heat Conduct 35 heeft een 'herstellend' corrosie dichtend, tevens beschermend en smerend vermogen. Eventuele aanwezigheid van (put)corrosie word bedekt met een ultradun bescherm laagje wat doorstroom van vloeistof, in gehele installatie, bevorderd. De hogere viscositeit van Heat Conduct 35 draagt bij tot het 'herstellend' vermogen zodat kleine lekkages worden gevuld en afgedicht. Daar waar voorheen sprake was van bevriezingsgevaar kan men Heat Conduct 35 zonder risico tot -36 °C (celcius) gebruiken.

Doorsnede CV leidingen en pomp bij 6 jaar oud systeem gevuld met water, gevolgen van combinatie kraanwater, zuurstof, Magnetiet en ketelsteen

3. Heat Conduct 35 besparend op termijn?

Na het gebruiksklaar maken van uw huidige installatie, voor en met Heat Conduct 35, start uw terugverdientijd direct. Uw gasbesparing stijgt, de ruimtes zijn sneller op gewenste temperatuur en de thermostaat vraagt minder om aanvulling van warmte. Indirect bespaard u daar corrosie en vervuiling tot het verleden behoren waardoor onderhoudskosten lager worden en bijdragen aan een verlenging van de levensduur van uw huidige CV ketel.

Een extra besparing is sinds de 01-01-2016 verplicht gestelde energie-zuinige (magnetische) pomp dat Heat Conduct 35, in tegenstelling tot ijzerhoudend water, van magnetisme geen hinder ondervind. Verder sluit Heat Conduct 35 naadloos aan op de door Uneto-VNI voorgestelde wetswijzigingen die momenteel op tafel liggen.

TESTRESULTATEN
Heat Conduct

ASTM D1384 – Glassware Corrosion Test

	Water	Mono ethylene glycol (33 vol% in H2O)	Heat Conduct	ASTM D3306
Copper	49	6.5	0.9	10
Solder	137	345	0.7	30
Brass	13	8	0.6	10
Steel	700	1474	0.2	10
Cast iron	775	2472	0.1	10
Aluminium	121	30	0.2	30

The corrosion rate of cast aluminium alloys at heat rejecting surfaces (ASTM D4340) is 0.07 mg/cm2/week and is well below the test limit (1.0 mg/cm2/week).

ASTM D2570 – Simulated Service Corrosion Test

	Water	Mono ethylene glycol (33 vol% in H2O)	Heat Conduct	ASTM 2570
Copper	49	6.5	1	20
Solder 30a	137	345	5	60
Brass	13	8	1	20
Steel	700	1474	2	20
Cast iron	775	2472	1	20
Aluminium	121	30	0	60

kiwa
Partner for progress

Heat Conduct 35	
Aard van product	Vloeibaar
Identificatie van product	Vloeibare oplossing voor warmte en koude systemen
Gebruik	Professioneel, industrieel
Kleur	Azuur Blauw
Geur	Neutraal
pH Waarde	8.8
Vriespunt	-36 °C
Kookpunt	> 100 °C
Warmte overdracht J/kg.K)]])	3470 J/(kg.K)
Dichtheid (kg/ l) bij 20 °C	1,03 – 1,04
Viscositeit (mm2/ s) bij 20 °C	20-30
Mengbaar met water	Volgens de NEN 1006, niet vermengen met water
Gevarenklasse	Niet gekwalifiseerd als gevaarlijk (vloeistofklasse 3)
Persistentie – afbreekbaarheid	Volledig biologisch afbreekbaar
Certificeringen	Kiwa ATA en NSF mark HT1

RDenergy

Waling Dijkstrastraat 2
9077 SN Vrouwenparochie
Tel: 0518-419629 / 06-36037023
Mail: info@rdenergy.nl

RD energy